



Vasúti jármű Hegesztési Ankét és Tapasztalatcsere 2019

A Magyar Vasúti jármű Hegesztési Koordinációs Bizottság és a Magyar Hegesztéstechnikai és Anyagvizsgálati Egyesülés együttes szervezésben – a Magyar Hegesztési Egyesület támogatásával – a Mach-Tech / Ipar Napjai szakkiállítás keretében 2019. május 15.-én került megrendezésre a Vasúti jármű Hegesztési Ankét és Tapasztalatcsere.

Az anketon megjelent szakemberek köszöntését követően **Gayer Béla** igazgató (Magyar Hegesztéstechnikai és Anyagvizsgálati Egyesülés) ismertette a rendezvény programját és célkitűzéseit. A 2019. évi ankét és tapasztalatcsere előadói egyrészt a szabályzási környezet változásaival összefüggésben az új előírások és követelmények ismertetésére, másrészt a hazai kötőpályás járműgyártás és korszerűsítés aktualitásaira ill. a gyártási tapasztalatok bemutatására helyezték a hangsúlyt. **Borhy István** elnök (Magyar Vasúti jármű Hegesztési Koordinációs Bizottság) a CEN/TC 256/WG 31 szabványbizottságban és az Európai Vasúti jármű Hegesztési Koordinációs Bizottságban (ECWRV) folyó szabvány és szabályzat alkotás aktualitásait tekintette át. **Wiegand Krisztina** tanúsítási vezető (ÉMI-TÜV SÜD Kft.) az MSZ ISO/TS 22163 szabvány szerinti tanúsítás gyakorlatát, majd **Czeglédi Sándor** integrált irányítási szakértő (MÁV-START Zrt.) a kockázatelemzésre és -értékelésre vonatkozó közös biztonsági módszer (CSM) alkalmazását ismertette.

Az ebédszünetet követően **Kozák Attila** a Stadler Szolnok Vasúti Járműgyártó Kft. helyettes hegesztési felelőse a duplahuzalos hegesztés alkalmazását mutatta be nagyvasúti alumínium kocsiszekrények gyártásában. **Juhász Benő** hegesztési felelős (TS Hungaria Kft.) előadásában vasúti teherkocsik élettartam hosszabbításának lehetőségeit ismertette nagyszilárdságú, termomechanikusan hengerelt acél felhasználásával. Végezetül **Erdő Imre** műszaki igazgató (Weldinspector Kft.) az európai szintű gyártásfelügyelő (IWI-B/S/C) képzés lehetőségeiről tájékoztatta a résztvevőket.

A résztvevők az elhangzott előadásokhoz kapcsolódóan kérdések és hozzászólások formájában fogalmazták meg észrevételeiket és tették meg javaslatukat. Zárszóként **Borhy István**, a Magyar Vasúti jármű Hegesztési Koordinációs Bizottság elnöke összegezte az elhangzottakat és vontta meg a rendezvény gyorsmérlegét. Felhívta a figyelmet az EN 15085 szabványsorozat közeljövőben bekövetkező változásaival összefüggésben a hegesztett vasúti járműszerkezetek tervezésében, gyártásában, karbantartásában és vizsgálatában érintett szakemberek közötti információ- és tapasztalatcsere fontosságára.

A zárszót követően a résztvevők a szakkiállításon kiállító hegesztéstechnikai cégek standjait tekinthették meg.

Az elhangzott előadásokat a résztvevők a MHTÉ honlapjáról (www.mhte.hu) 2019. június 20.-ig elektronikus formában letölthetik. A 62 regisztrált résztvevő a vasúti járművek és járműszerkezetek hegesztésével foglalkozó szakemberek érdeklődését és szakmai elkötelezettségét igazolta. Az elmúlt évek tapasztalatai alapján előreláthatólag 2021. május havában kerül sor a vasúti jármű hegesztési ankét és tapasztalatcsere ismételt megrendezésére.



Pillanatkép a résztvevőkről



Kozák Attila (Stadler Szolnok Vasúti Járműgyártó Kft.) előadása