

Kedves Tagtársunk, Tagvállalatunk!

A 2019. január 22.-én és 23.-án Budapesten, nagy sikerrel és többszörös túljelentkezéssel megrendezett **„Törésmechanika – mint a mindennapi üzemeltetés eszköze (Elméleti háttér - gyakorlati alkalmazás – példák) tematikájú”** továbbképző tanfolyam tapasztalatainak bázisán, úgy gondoljuk, hogy szakmai körökben érdeklődésre tarthat számot egy szintén gyakorlat központú

HEGESZTÉS-REPEDÉSEK-HŐKEZELÉSEK-FÁZISÁTALAKULÁSOK témájú tanfolyamot.

Ez a továbbképzés mérnöki ismeretekre épülő magas szintű előadásokból áll, amely az alábbi témákkal foglalkozik:

- A hegesztett kötés kialakulása, jellegzetes szerkezete, különböző típusú acéloknál és alumínium ötvözeteknél.
- A hegesztés hőfolyamata és hatásuk a kötés tulajdonságaira; alakváltozások, maradó feszültségek:
 - Modellek hegesztési hőbevitel számítására.
 - Hogyan ronthatom el a hegesztett szerkezetet rosszul választott hőbevitellel?
- Egyensúlyi átalakulások:
 - Acélok és öntöttvasak, szövetek, fázisok, tulajdonságok, jellegzetes mikroszkópi képek.
- Nem egyensúlyi átalakulások, **HŐKEZELÉSEK fémtani alapjai:**
 - Jellegzetes hőkezelési technológiák és az így előállítható fázisok, szövetek és tulajdonságok.
 - Előregedett szerkezetek élettartamának javítása hőkezeléssel.
- Nem egyensúlyi átalakulások, **HEGESZTÉSEK fémtani alapjai és technológiái:**
 - Hegeszthetőség fogalma, repedésképződés típusai, feltételei és ezek sajátosságai.
 - Alapvető hegesztési eljárások és sajátosságaik, eljárásvizsgálatok helyes értékelése.
 - Hegesztett kötések makró- és mikró csiszolatainak értékelése.
 - Gyakorlati példák hegesztett kötések csiszolatainak értékelésére

(szemcseméreték, kiválások stb.).

- Hegesztett kötések viselkedése különböző üzemeltetési körülmények között. Károsodási típusok és ezek jellegzetességei.

Az elhangzó információk igen hasznosak lehetnek berendezéseket gyártó és vizsgáló, ellenőrző szakértőknek, műszaki ellenőrzést és karbantartást végzőknek eldönteni, hogy megfelelő hegesztési és hőkezelési eljárást alkalmaznak-e, ezek milyen hibákhoz vezethetnek, milyen károsodás léphet fel, hogy ezek mennyire veszélyesek, javítani kell-e, vagy sem, a szerkezet töréséhez vezethet-e és ha igen, akkor miért.

Várjuk a hegesztőmérnökökön, anyagvizsgálókon és ellenőrző szakértőkön túl azokat a karbantartási vezetőket és szakembereket is, akik nap, mint nap szembesülnek csővezetéki-, nyomástartó edény-, acélszerkezet javítási és gyártási problémákkal

A tanfolyam ideje: 2019. április 24.-25. (szerda és csütörtök)

A tanfolyam helye: a Trans Lex Work Kft. Központi Irodájának tanácsterme.
(Cím: 1138 Budapest, Váci út 152-156 a régi Láng /ABB / Alstom székház)

A tanfolyam díja két napra 45e Ft/fő + ÁFA (Szünetekben büfé, délben ebéd is benne van a díjban.) Fizetés átutalással történik.

Előadó: Prof. Dr. Tóth László, Debreceni Egyetem.

Jelentkezni lehet: Interproject Europe Kft , Dr. Ladányi Péternél
(interproject.eu@gmail.com; mobil: +36 30 951 9916)
a megküldött formanyomtatványon

Jelentkezési határidő: 2019. április 12.

Üdvözlettel:

Dr. Ladányi Péter
Ügyvezető igazgató

Melléklet: Tematika