

## PROGRAM

**2018. május 24. csütörtök**

**12:00**        **Regisztráció**

Miskolci Egyetem Főbejárat

**12:30**        **Egyetemi laboratóriumok megtekintése**

**12:30**        *Hegesztéstechnológiai Laboratórium*

**12:55**        *Komplex Mechanikai Anyagvizsgáló Laboratórium*

**13:20**        *Termo-Mechanikai Fizikai Szimulációs Laboratórium*

**14:00**        **Konferencia ünnepélyes megnyitása**

**Elnök: Dr. Gáti József – MAHEG elnöke**

**Titkár: Gyura László – MAHEG főtitkára**

**Köszöntések**

- **Dr. Torma András – ME Rektor**
- **Dr. Szabó Béla -MHtE Igazgatója;**
- **Dr. Trampus Péter – MAROVISZ Elnöke;**
- **Dr. Czinege Imre – MAE Elnöke**
- **Dr. Lukács János – ME-ATI Igazgató;**

**Kitüntetések, díjak átadása**

- **Életmű Díj**
- **Zorkóczy Béla Érem**
- **Magyar Hegesztésért kitüntető cím**
- **Rittinger János Díj - szakdolgozat, diplomaterv**
- **Ifjú Hegesztő Szakemberekért kitüntető cím**
- **Legaktívabb Egyesületi Tag Elismerő Oklevél**

**15:30**        **Büfé**

**16:00**        **Plenáris szekció**

**Elnök: Dr. Lukács János**

**Titkár: Dr. Dobosy Ádám**

**16:00**        **Farkas A., Palotás B.: Az ipar 4.0 hatása a hegesztés szakterületére**

**16:20**        **Tóth L.: Hegesztés – Kockázatalapú szemlélet**

**16:40**        **Adonyi Y.: Real-Time Monitoring of the GMAW Short-Circuit Metal Transfer Mode**

- 17:00**      **Wilhelm G.:** *Welding of the precipitation hardening Aluminium alloy AW 6082 by applying modern GMAW processes*
- 17:20**      **Kristóf Cs.:** *Megfontolások a korszerű MIG/MAG hegesztési technológia tervezéséhez*
- 18:30**      **Fogadás**

**2018. május 25. péntek**

- 8:30**      **Délelőtti szekció I.**
- Elnök: Dr. Palotás Béla**
- Titkár: Pogonyi Tibor**
- 8:30**      **Fiedler M., Plozner A., Rutzinger B., Scherleitner W.:** *Control of Mechanical Properties for high strength steels through optimized welding processes*
- 8:50**      **Brtník T., Mika I.:** *Welding of high strength steels*
- 9:10**      **Tervo H., Mourujärvi J., Kaijalainen A., Kömi J.:** *Mechanical properties in the physically simulated heat-affected zones of 500 MPa offshore steel for arctic conditions*
- 9:30**      **Lukács J.:** *Fatigue Crack Propagation Limit Curves for High Strength Steels and their Welded Joints Based on Two-Stage Relationship*
- 9:50**      **Mobark H.F.H., Dobosy Á., Lukács J.:** *Mismatch Effect Influence on the HCF Resistance of High Strength Steels and their GMA Welded Joints*
- 10:10**      **Kalácska E., Varbai B., Májlinger K.:** *MIG Welding and MIG Brazing of Different Austenitic Stainless Steel Grades*
- Kávészünet**
- 10:50**      **Délelőtti szekció II.**
- Elnök: Dr. Balogh András**
- Titkár: Dr. Gáspár Marcell**
- 10:50**      **Dobosy Á., Gáspár M., Török I.:** *Resistance spot welding of 7075 aluminium alloy*
- 11:10**      **Gáspár M., Henri T., Kaijalainen A., Dobosy Á., Török I.:** *The effect of solution annealing and ageing during the RSW of 6082 aluminium alloy*
- 11:30**      **Kovács T.:** *Investigation of the Ultrasound Welded Aluminium Joint Microstructure*

- 11:50** *Jaber H., Kovacs T.: Dissimilar Resistance Spot Welding of Ferrite-Martensite Dual Phase Steel / Low Carbon Steel: Phase Transformations and Mechanical Properties*
- 12:10** *Pogonyi T., Palotás B., Bakos L.: Arc Welding of Zinc Coated High Strength Steels*
- 12:30** *Varbai B., Májlinger K.: Thermoelectric Power Measurements on Duplex Stainless Steel Weldments*
- 13:00** *Ebéd*
- 14:00** *Délutáni szekció I.*  
*Elnök: Gyura László*  
*Titkár: Dr. Májlinger Kornél*
- 14:00** *Sas I., Csuhaj P.: Napjaink kihívásai és fejlesztési lehetőségek a nagyszilárdságú acélok hegesztése során*
- 14:20** *Dobosy Á.: Nemesített és termomechanikusan kezelt nagyszilárdságú acélok hegeszthetőségi tapasztalatai*
- 14:40** *Szalacsi Á.: Hibrid lézer-ívhegesztés a nehézipari acélszerkezetgyártásban*
- 15:00** *Sisodia R.P.S., Gáspár M., Lukács J.: A nagyszilárdságú acélok elektronsugaras hegesztésének elemzése numerikus és fizikai szimulációval*
- 15:20** *Jámbor P.: Termomechanikusan kezelt nagyszilárdságú acél hegeszthetőségének fizikai szimulációra alapozott elemzése*
- 15:40** *Bakos L.: Kis hőbevitelű robotosított hegesztés alkalmazása bevonatos lemezekben*  
*Kávészünet*
- 16:20** *Délutáni szekció II.*  
*Elnök: Kristóf Csaba*  
*Titkár: Bakos Levente*
- 16:20** *Halász G., Szabó B.: Innovatív lézersugaras megmunkálások a járműiparban*
- 16:40** *Farkas A., Somoskői G., Szalva P.: Nyomásos öntéssel készült autóiipari alkatrészek robotos hegesztése*
- 17:00** *Koronczai L.: Tíz év tapasztalata alumínium nagyvasúti kocsiszekrények gyártásában*
- 17:20** *Gyura L., Lakos Sz.: Teljesítménynövelés lehetőségei alumínium ötvözetek TIG-hegesztése során*

- 17:40**      **Kovács T., Gáti J.:** *Ultrahang hegesztési technológia során létrejövő repedések paraméterfüggésének elemzése alumínium lemezek esetében*
- 18:00**      **Balogh D., Szabó R.:** *Védőgázok hatása ausztenites acél MIG/MAG hegesztésénél*
- 18:30**      **Vacsora, Szakest**

**2018. május 26. szombat**

- 8:30**      **Délelőtti szekció I.**  
**Elnök: Dr. Farkas Attila**  
**Titkár: Varbai Balázs**
- 8:30**      **Ifj. Bognár M.:** *A hegesztés robotosításának 10 éve a Bognár és Társa Kft-nél*
- 8:50**      **Demeter G.:** *Ívhegesztés robotizálása speciális megoldásokkal az Autopress Kft-nél*
- 9:10**      **Erdei A.:** *Az IC+ típusú 200 km/h sebességű vasúti kocsicsalád fejlesztésének aktualitásai*
- 9:30**      **Tóth T., Májlinger K.:** *Kiemelten nagyszilárdságú acélok ellenállásponthegesztett kötéseinek optimalizálása kísérlettervezési módszerrel*
- 9:50**      **Hareancz F., Kiss N.:** *Szakaszos energiabevitel hatása nagyszilárdságú autópári vékonylemezek ellenállásponthegesztésekor*
- 10:10**      **Borhy I.:** *Termomechanikusan hengerelt nagyszilárdságú acélok ellenállásponthegesztésének lehetőségei a vasúti járműszerkezet gyártásban*  
**Kávészünet**
- 10:50**      **Délelőtti szekció II.**  
**Elnök: Dr. Gáti József**  
**Titkár: Kuti János**
- 10:50**      **Kelemen Z.:** *Robotizált, védőgázos fogyóelektródás ívhegesztés alkalmazása különböző szilárdságú szerkezeti acélok esetén*
- 11:10**      **Fábián E. R., Takács S.:** *Védőgázok, hegesztési paraméterek hatása lézersugarason hegesztett varratok minőségére I.*
- 11:30**      **Fábián E. R., Takács S.:** *Védőgázok, hegesztési paraméterek hatása lézersugarason hegesztett varratok minőségére II.*
- 11:50**      **Kenéz A., Bagyinszki Gy.:** *Gyémánt szemcsés fűrészegmensek rögzítésének technológiai és vizsgálatuk*

- 12:10**      ***Kónya J., Kulesár K.: Additív technológiával készülő egyéni implantátumok lézeres mikro hegesztése***
- 12:30**      ***Halász G., Kuti J.: Hegesztési varrat hőterjedésének modellezése tompa varrat esetén***
- 12:50**      ***Zárszó: Dr. Gáti József – MAHEG Elnöke***
- 13:00**      ***Ebéd***