

# MEGHÍVÓ

## Kézi lézerhegesztés és rokon eljárásainak biztonságos és hatékony alkalmazása anket

Helyszín:

Neumann János Egyetem GAMF Műszaki és Informatikai Kar  
6000 Kecskemét, Izsáki út 10. Főépület - Deák Ferenc terem

**Időpont: 2026. május 13. (10:00)**

A **Magyar Hegesztési Egyesület** a **Neumann János Egyetemmel** közösen fontos feladatának tartja, hogy a kézi lézerhegesztés és rokon eljárásainak rohamos terjedését látván, élére álljon azon – úgy tűnik – szerteágazó, egyéni törekvéseknek, amelyek az eljárás biztonságos, egészséget nem veszélyeztető és hatékony alkalmazását szorgalmazzák, beleértve alkalmazásukra való felkészüléssel, megfelelőségértékelésével és a személytanúsítással kapcsolatos kérdések megválaszolását. Fontosnak tartjuk a berendezések értékesítésében, alkalmazásában, munkabiztonsági és munka-egészségügyi problémáinak kezelésében, illetve a minőségirányítási kérdésekben érintett szakemberek tapasztalatait megismerni, és azokat egybevetve, szakmailag egységes, koherens formában közzétenni. Célunk, hogy a helyes gyakorlatokat összhangba hozva, minden (meglévő és jövőbeni) felhasználó számára elérhető, koherens szakmai anyagok (tájékoztatók, irányelvek) készüljenek, amelyek támaszul szolgálhat a munkavédelmi és munkaegészségügyi szabályzatok megfelelő frissítésére, amit a még hiányos jogi szabályozás és az ahhoz kapcsolódó ellenőrzés kidolgozása indokol.

Rendezvényünkön 5 témakört tervezünk feldolgozni, kerekasztal beszélgetések formájában. Az egyes témákat a meghívott szakemberek rövid előadással vezetik be, majd lehetőség lesz kérdésekre, hozzászólásokra.

**10:00 – 11:00 A KLH alkalmazásának technológiai lehetőségei és korlátai**

**Moderátor: Halász Gábor**

A lézeres hegesztés és rokon eljárásai évtizedek óta a korszerű gépgyártástechnológia fontos eljárásai. A lézerek fejlesztése (különösen a szállézerek megjelenésével) idővel technikailag lehetővé tette, hogy az addig más területen, kis teljesítményű alkalmazásokban már használt, kézben tartott lézeres megmunkálókészülék (MSZ EN ISO 11553-2) hegesztésre használható legyen. Erre a fejleményre már régen vártak a technológusok, hiszen a hagyományos hegesztési (különösen az ömlesztőhegesztési) eljárások viszonylag nagy, nehezen kontrollálható hőbevitel és a hegesztőtől elvárt magas fokú felkészültség növekvő akadályt jelentett a korszerű anyagok és szerkezetek igényes kötése számára. Mindazonáltal a kézi hegesztők utánpótlása mind nagyobb gondot okoz, nem

utolsó sorban a nehéz felkészülés és a rossz munkakörülmények miatt. A kézi lézeres hegesztés és rokon eljárásai mind technológiai szempontból (kis, akár extrém kicsi, jól szabályozható hőbevitel), illetve – az ívhegesztéshez viszonyítva – könnyebben elsajátítható, ráadásul korszerű, a fiatalok számára is vonzó technikát képvisel, ami határozottan növelheti az érdeklődést e szakma iránt.

**Meghívott szakemberek:** Abaffy Károly, Buza Gábor, Hareancz Ferenc

11:00 – 12:00 KLH berendezések értékesítése, alkalmazási területe, üzembehelyezési és üzemeltetési tapasztalatok

**Moderátor: Kuti János**

A lézertechnika rohamos fejlődése nyomán megszülettek az egyszerű használatot ígérő, egyre olcsóbb berendezések, amelyek létező, intenzív keresletre találva, rohamos terjedésbe kezdtek. A hazai piacon néhány éve megjelent eszközök mára keresett, egyre olcsóbban elérhető termékké váltak. A kezdetben ügyes, az eljárás alkalmazásával járó technológiai és munkabiztonságikockázatok kezelésére nem felkészült, élelmes kereskedők helyét mára professzionális kereskedők kínálata a szorítja ki. Meghívott szakemberink ebből a körből jöttek.

**Meghívott szakemberek:** Nagy Ferenc, Puskás Zsolt

12:00 – 13:00 Büfé Ebéd

13:00 – 14: 00 A kézi lézeres hegesztést (KLH) alkalmazó hegesztési munkarendek, illetve hegesztők, gépkezelők minősítésének kérdései

**Moderátor: Szabó József**

Sokakban és okkal merül fel a kérdés, hogy milyen módon illeszthető a KLH a minőségirányítási rendszerbe, különös tekintettel a hegesztési munkarend (procedure) és a hegesztő (performance) minősítésére. Ezt a vállalat minőségsstratégiája alapján – különösen külső feles tanúsítás céljából – a meglévő szabványok alapján kellene elvégezni, ám azok alkalmazása számos kérdést vet fel. Meghívott szakértőinket arra kérjük, hogy foglalják össze, mennyiben és hogyan alkalmazhatók a meglévő szabványok, illetve, hogy várható-e kifejezetten a KLH alkalmazására vonatkozó szabvány kidolgozása vagy a meglévők módosítása, kiegészítése.

**Meghívott szakemberek:** Bíró László, Wiegand Krisztina,  
Paluska Gyula, Varga Zsolt

## 14:00 – 15:00 A KLH és rokon eljárásai alkalmazásának munkabiztonsági és munkaegészségügyi kockázatai és kezelésének gyakorlata

### **Moderátor: Kristóf Csaba**

A KLH munkabiztonsági (tűz, égési sérülések) és expozíciós (különösen optikai sugárzás és kémiai kóroki tényezők, röviden a hegesztési füst okozta) kockázatok felmérése és kezelése számára a hagyományos ú hegesztési eljárások alkalmazása kapcsán kialakult gyakorlat és szabályrendszer sok tekintetben átgondolásra szorul. Meghívott szakembereinket megkérem, avassanak be bennünket a kockázatok kezelésének helyes gyakorlatába, a személyi és tárgyi feltételeibe.

**Meghívott szakemberek:** Tóth László, Abaffy Károly, Vavra Gábor

## 15:00 – 16:00 A KLH és rokon eljárások alkalmazásának munkavédelmi és munkaegészségügyi szabályozásának kérdései

### **Moderátor: Kristóf Csaba**

A meglévő szabályzatok értékelése a KLH kihívásai tükrében. Alkalmazhatók-e, és ha igen, milyen feltételekkel (engedményekkel és korlátozásokkal) a gépi lézeres hegesztések alkalmazására kialakított szabályrendszer, különös tekintettel a berendezésekkel szemben támasztott munkabiztonsági követelményekre, az üzembe helyezés, illetve használat feltételeire, az ellenőrző időszakos ellenőrző felülvizsgálatra, és – nem utolsó sorban alkalmazásának és felügyeletének személyi feltételeire. Szükség van-e a HBSZ módosítására?

### **Meghívott szervezetek:**

- NGM Munkavédelmi Irányítási Főosztály
- Nemzeti Népegészségügyi és Gyógyszerészeti Központ (NNGyK)
  - o Sugárbiológiai és Sugáregészségügyi,
  - o Munkahigiénés és Foglalkozás-egészségügyi Főosztály
- Budapest Főváros Kormányhivatala Foglalkoztatás-felügyeleti és Munkavédelmi Főosztály

Zárszó – Kötetlen beszélgetés



## JELENTKEZÉSI LAP

Kézi lézerhegesztés és rokon eljárásainak biztonságos  
és hatékony alkalmazása ankét

Jelentkező(k) neve: .....

Levelezési cím irányítószámmal):  
.....

Elérhetőség (telefon, e-mail):  
.....

Céges jelentkezés esetén számlázási cím (név, cím, irányító szám):  
.....

A cég adószáma: .....

**Teljes árú részvételi díj:** ..... 15.000 Ft+ÁFA /fő

Két vagy több jelentkező/vállalat esetén: ..... 12.000 Ft+ÁFA /fő

**Kedvezményes díj az alábbi szervezetek tagjai részére ....** 10.000 Ft+ÁFA/fő

MAHEG tag  vagy MHtE tagvállalat alkalmazottja vagyok

*Amennyiben **MHtE tag**, kérjük a **tagságot igazoló dokumentumot** csatolja jelentkezési lap mellé! A kedvezményes díjat így tudjuk elszámolni.*

A részvételi díj összegéről a jelentkezést követően díjbekérőt küldünk, melyet a rajta szerelő határidőig kérjük átutalni. Az átutalását igazoló bizonylatot a regisztrációkor kérjük bemutatni. A lemondott, vagy elmaradt részvétel esetén a részvételi díjat nem térítjük vissza. Az ankéttal kapcsolatos szervezési kérdésekben kérem keressék Kuti Jánost (kuti.janos@maheg.hu).

A jelentkezési lapot legkésőbb 2026. május 7-ig kérjük megküldeni a rendezveny@maheg.hu e-posta címre, amely címre kérdéseikkel is fordulhatnak.

2026. ....

.....  
Ph.  
cégszerű aláírás