

# MEGHÍVÓ







## Korszerű ívhegesztés mesterkurzus VI. rész a Dunaújvárosi Egyetemen

**Dunaújváros, 2023. június 15.**

A **Magyar Hegesztési Egyesület** fontos feladatának tartja, hogy tagjai számára lehetőséget nyújtson ismereteik frissítésére és bővítésére. A korábbi, sikeres rendezvények folytatásaként újabb mesterkurzusok szervezését határoztuk el. Ennek keretében kerül sor a hazai iparban meghatározó szerepet játszó ívhegesztés korszerű alkalmazásainak áttekintésére.

Az elektronikus ívhegesztő áramforrások új korszakot nyitottak az ívhegesztés alkalmazásában. Egy sor új eljárásváltozat jelent meg, és a felhasználók – megfelelő ismeretek birtokában – a választott hegesztési eljárás optimális alkalmazását támogató, új lehetőségekhez jutnak. A korszerű hegesztőberendezések célszerű megválasztásához és az általuk kínált lehetőségek optimális hasznosításához szükséges ismereteket egy mesterkurzus-sorozattal kívánjuk elérhetővé tenni az érdeklődők számára.

A *Korszerű ívhegesztés* mesterkurzus-sorozat témakörei:

-  I. Elektronikus hegesztő áramforrások felépítése, energetikai jellemzői, működése, hegesztést támogató funkciói, kezelése (Dunaújváros, 2022. április 24.)
-  II. A hegesztőív szerepe varratképzésben: a teljesítménymodulációs (waveform controlled) hegesztés változóinak hatása a varratképzésre (Dunaújváros, 2022. szeptember 15.)
-  III. Teljesítménymodulációs (waveform controlled) MIG/MAG-hegesztés. I. rész: Kis hőbevitelű hegesztés/ívforrasztás (Dunaújváros, 2022. november 10.)
-  IV. Teljesítménymodulációs (waveform controlled) MIG/MAG-hegesztés. II. rész: Zárlatmentes anyagátvitel – eljárásváltozatok (Dunaújváros, 2023. március 23.)
-  V. Teljesítménymodulációs (waveform controlled) MIG/MAG-hegesztés. III. rész: Összetett eljárásváltozatok, kombinált munkarendek (Dunaújváros, 2023. május 25.)
-  **VI. A TIG-hegesztés különleges alkalmazásai (Dunaújváros, 2023. június 15.)**

Az elméleti előadásokat a témakörhöz kapcsolódó gyakorlati bemutatók mellett konzultációk követik, amelyre az előadások témájához kapcsolódó berendezéseket vagy szolgáltatásokat kínáló forgalmazók is meghívást kapnak.

Az I. részben bemutattuk, hogy a hagyományos áramforrást jellemző statikus és dinamikus tulajdonságok határozzák meg a hegesztőív tulajdonságait (a hegesztési tulajdonságokat), ennek megfelelően a hegesztőívet az áramforrás specifikus terheléseként határoztuk meg („stabil munkapont” követelménye).

A II. részben áttekintettük a hegesztőív lényeges fizikai tulajdonságait, amelyek teljesítménymodulációval befolyásolhatók. Bemutattuk a hullámalak-vezérlés működését és alkalmazásának gyakorlatát, a modulált hegesztés szerepét a varratképzésben, illetve a hegesztési folyamat szimulációjához használt hőforrásmodelleket, különös tekintettel alkalmasságukra a teljesítménymodulációs hegesztés alkalmazására.

A III. részben a rövidzárlatos anyagátvitel korszerű változataival lehetett megismerkedni, amelyek a folyamat stabilitását, a hőbevitel csökkentését, illetve bizonyos mértékű adaptivitását szolgálják.

A IV. rész a zárlatmentes anyagátvitel meghatározható eljárásváltozatait mutatta be, amelyek a konzervatív terminológia szerint a szórt- vagy permetes íves tartományba esnek.

Az V. rész egyfajta összegzésként az egyes eljárásváltozatok (ha úgy tetszik, „üzemmódok”) kombinációjával kialakított munkarendekkel foglalkozott, rámutatva, az ezek azonosításával, jóváhagyásával felmerülő kérdésekre.

A mesterkurzus következő, befejező részére **2023. június 15-én**, csütörtökön kerül sor, ezúttal is a **Dunaújvárosi Egyetemen**. Megtiszteltetésnek vesszük, ha elfogadja meghívásunkat erre a programra, és részt vesz a rendezvényen.

## A tervezett program

**TIG hegesztés. Különleges alkalmazások**  
Dunaújváros, 2023. június 15.

**9:00 – 9:30 Bevezető előadás: Elektronikus áramforrások a volfrámelektrodás, védőgázos ívhegesztés különleges alkalmazásaihoz** [Kristóf Csaba, MAHEG]

**9:30 – 10:00 Teljesítménynövelés módszerei alumínium TIG-hegesztéséhez** [Dr. Gyura László, Linde Magyarország Zrt.]

**10:00 – 10:30 Kávészünet**

**10:30 – 11:00 A TIG-hegesztés csodálatos világa** [Nagy Ferenc, REHM Hegesztéstechnika Kft.]

**11:00 - 11:30 Légzésvédelem TIG-hegesztésnél** [Borbély Csaba, Dr. Kóvágó Csaba, Cooptim Kft.]

**11:30 – 12:30 Büfé**

**12:30 – 16:00 Bemutatók, konzultáció**

- Rehm Hegesztéstechnika Kft.
- Linde Gáz Magyarország Zrt.
- Cooptim Kft.

További kiállítók: szervezés alatt

*A szervezők fenntartják a program (elkerülhetetlen) változtatásának jogát.*