



# MAGYAR SZABVÁNYÜGYI TESTÜLET



2024





# A hegesztés szabványosításának hírei

**Fémek hegesztési műveleti előírása, WPS**

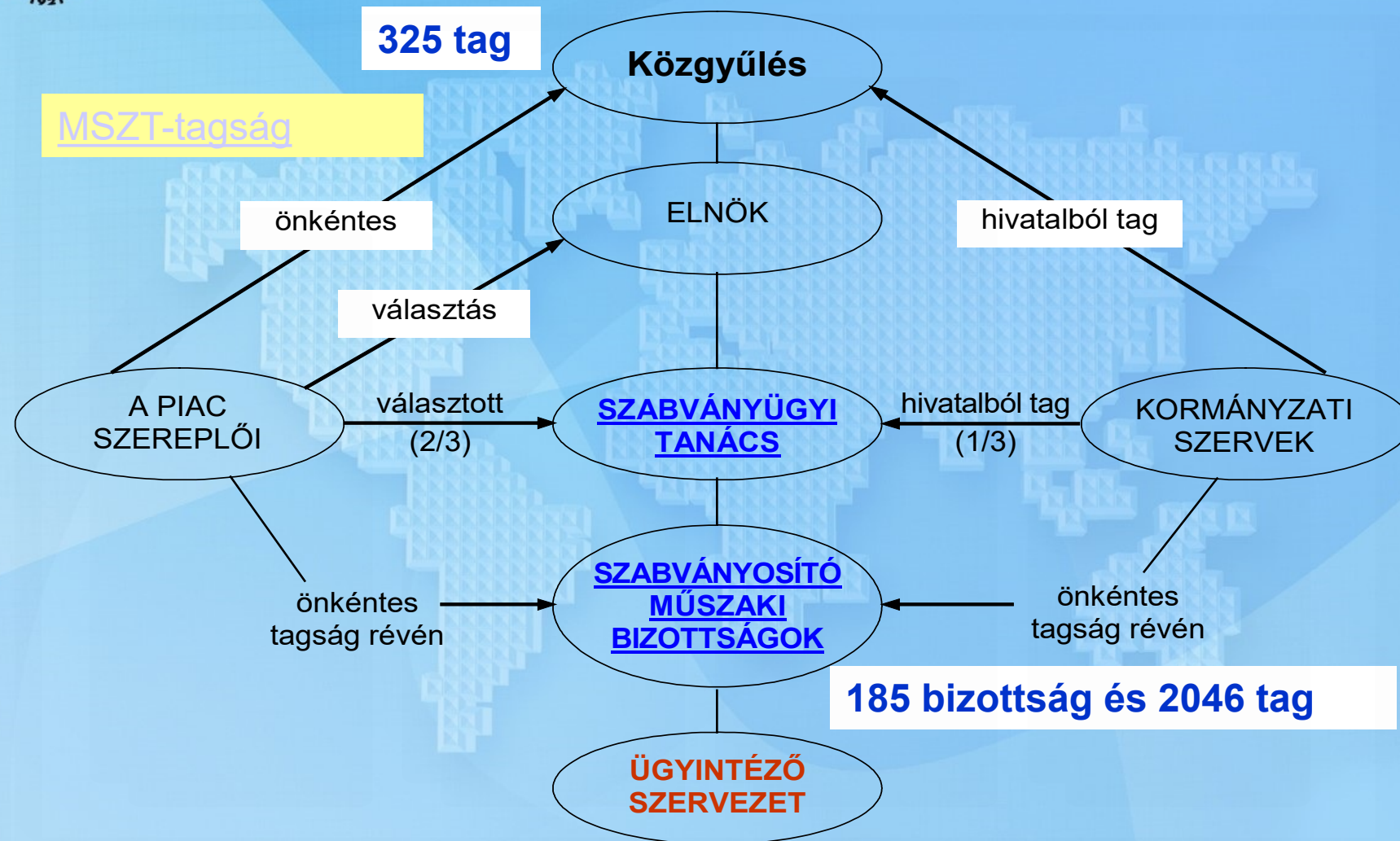
**MAHEG-MSZT szakmai fórum**

**2024. II. 22.**





# Az MSZT szervei és az érdekeltek kapcsolata



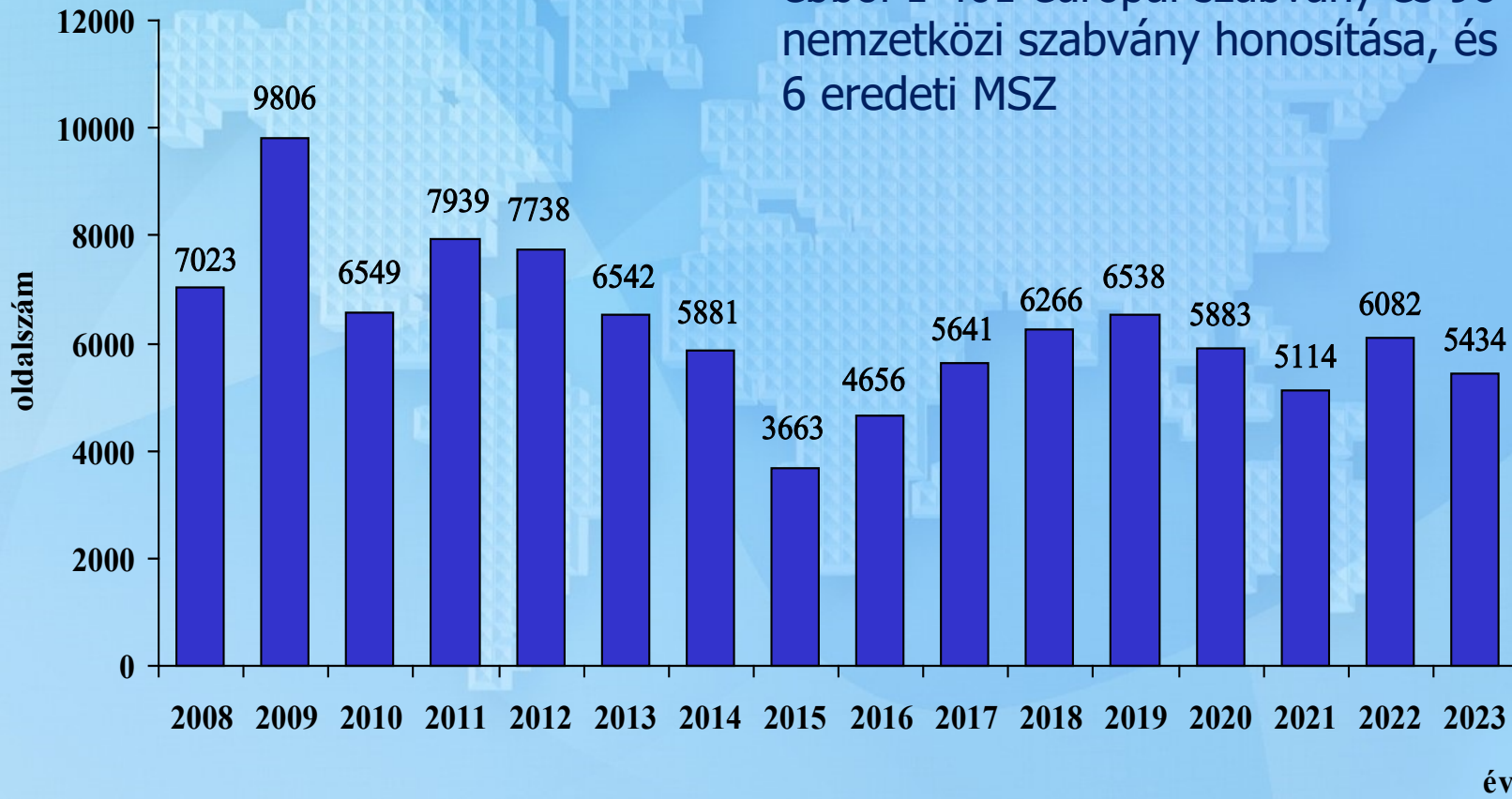




# AZ ÉVENTE KIADOTT MAGYAR NYELVŰ NEMZETI SZABVÁNYOK OLDALSZÁMÁNAK ALAKULÁSA



2023-ban 1 565 nemzeti szabvány,  
ebből 1 461 európai szabvány és 98  
nemzetközi szabvány honosítása, és  
6 eredeti MSZ

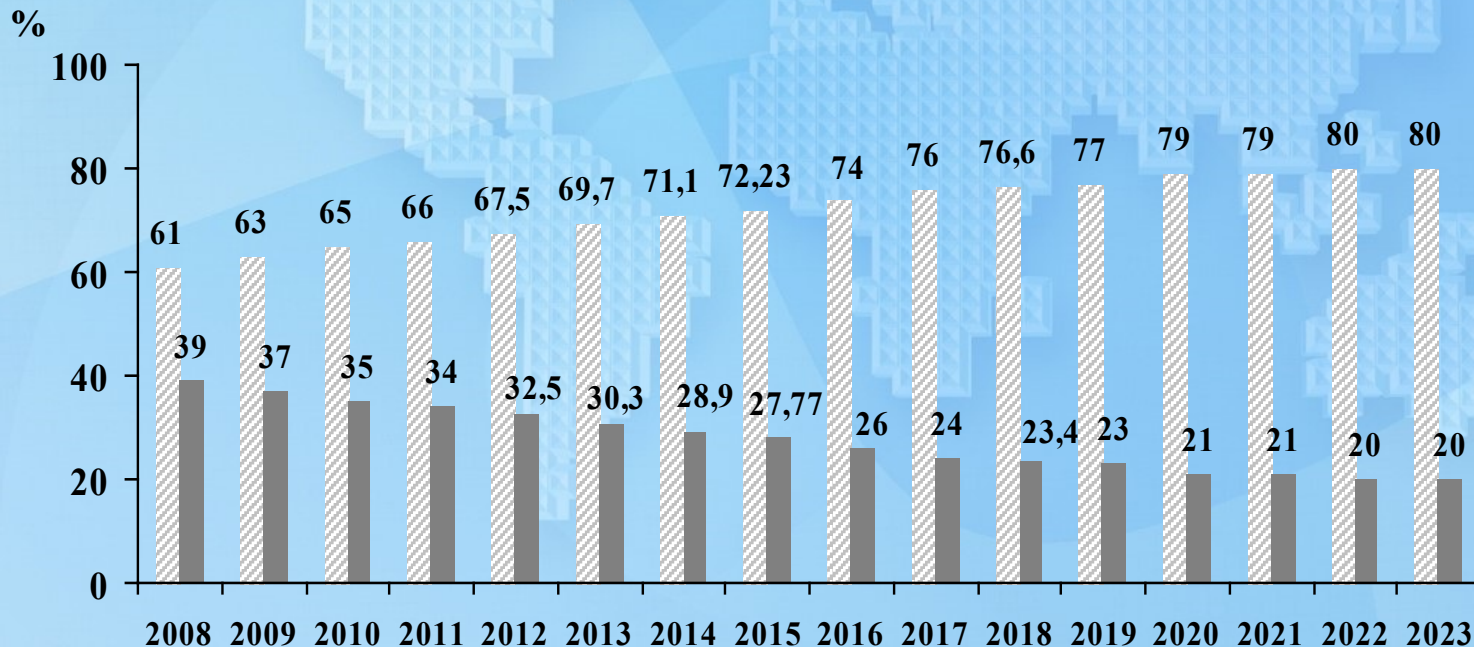




# A MAGYAR ÉS AZ ANGOL NYELVŰ, ÉRVÉNYES MAGYAR NEMZETI SZABVÁNYOK ARÁNYA



2023-ban:  
30 467 db nemzeti szabvány  
26 738 db (88 %) európai szabvány  
748 db (2%) nemzetközi szabvány  
2 981 (11%) eredeti nemzeti szabvány





# A magyar nyelvű szabványok finanszírozásának változása



Lecsökkent a magyar nyelvű szabványok támogatása, az EB-szerződés is megszűnt

2023-ban MSZT önköltségére megjelent 13, munkába véve 30 szabvány

Továbbra is fontos a magyar nyelvű szabványok kiadása

Kockázatosabb szabványok értékesítéséből finanszírozni a szabványkidolgozást, kockázatkezelés:

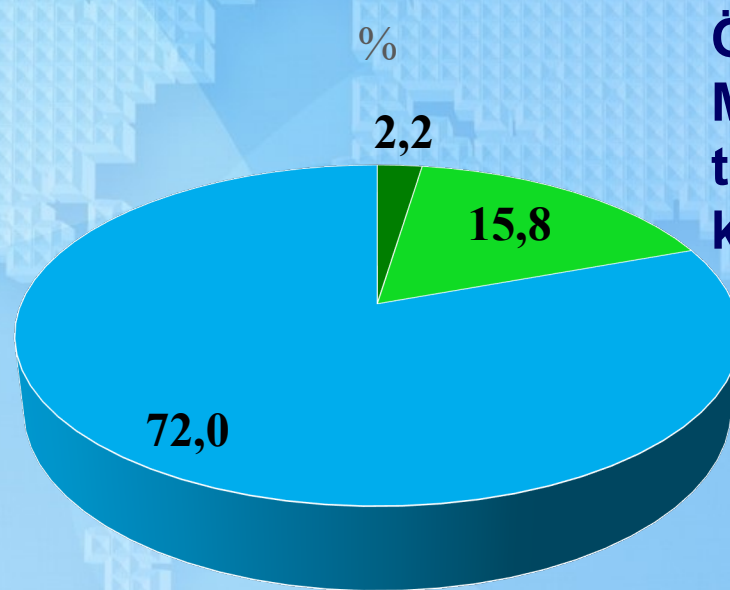
- jól eladható magyar nyelvű szabványok,
- költségeket csökkentő, korszerű eszközök és módszerek,
- a szabványok terjesztésével, hasznosításával, oktatásával kapcsolatos bevételek az MSZT-be jussanak



# Hegesztési szabványok



**MSZT/MB 412 *Hegesztés és rokon eljárások***  
**Szabványok száma: 335, MSZ EN és MSZ ISO: 327 db**



**Összesen 18% Hu,  
MhE, MAHEG stb.  
támogatásnak  
köszönhetően**

■ MSZE   ■ MSZ EN, Hu   ■ MSZ EN, En

**Magyar nyelvű 65 db, angol nyelvű 270 db**



# Eredmények



2023-ban jóváhagyó közleménnyel, **angol nyelven bevezetett 18 db** hegesztési szabvány

**4 magyar nyelvű szabvány**

MSZ EN ISO 17639 Varratok makro- és mikroszkópos vizsgálata

MSZ EN ISO 5173 Fémek hegesztett varratainak roncsolásos vizsgálatai. Hajlítóvizsgálatok

MSZ EN ISO 4063 A hegesztési eljárások megnevezése és azonosító jelölése

MSZ EN ISO 5817 Acél, nikkelt, titán és ötvözeteik ömlesztőhegesztéssel készített kötéseinek. Az eltérések minőségi szintjei (márciusban)





# WPS szabványai

MSZ EN ISO 15607 általános szabályok, szabványok, 35

MSZ EN ISO 15609 – a WPS tartalma, elrendezése, a varrat minőségét befolyásoló változók

MSZ EN ISO 15614 hogyan kell pWPS-t hegesztési munkarend vizsgálattal minősíteni

WPS – nyomonkövethető belső, audit dokumentum

A szabványosítás célja a WPQR-ek, WPS-ek számának csökkentése és az audit felgyorsítása, elősegítése, vevői bizalom javítása



# ISO/TC 44/SC 10



**ISO/FDIS 15613** Minősítés gyártás előtti hegesztési próbával

**ISO/AWI 17660** Hegesztés. Betonacélok hegesztése

**ISO/CD 17662** Hegesztés. A hegesztésre és a hozzátartozó tevékenységekre használt berendezések kalibrálása, igazoló és érvényesítő ellenőrzése

**ISO/FDIS 15614-2** A hegesztési munkarend vizsgálata.  
2. rész: Az alumínium és ötvözetei ívhegesztése

**ISO 15614-5** A hegesztési munkarend vizsgálata.  
5. rész: Titán, cirkónium és ötvözeteik ívhegesztése

**ISO/FDIS 15614-11** A hegesztési munkarend vizsgálata.  
11. rész: Elektron- és lézersugaras hegesztés



## Huzalelektródás, védőgázos ívhegesztési eljárás, korszerű áramforrások

**:2017**

### **8.5.2.3. Az anyagátvitel módja**

Hullámvezérelt: gyártó,  
hullámvezérlés módja

Impulzus mód

impulzus mód és hullámalak-  
vezérlés nélkül, nincs korlátozás

**:2017/A1:2020**

### **8.5.2.3.**

rövidzárlatos csak  
rövidzárlatosra

Finomcseppes, impulzusos vagy  
nagyseppes

finomcseppes, impulzusos és  
nagyseppes anyagátvitelre  
érvényes





**Köszönöm megtisztelő  
figyelmüket**

# **MAGYAR SZABVÁNYÜGYI TESTÜLET**

**Szabványosítási Titkárság**

1082 Budapest, Horváth Mihály tér 1.

<https://www.mszt.hu/hu-hu/>

Szabó József, tel.: +36-1-456-6840, [j.szabo@mszt.hu](mailto:j.szabo@mszt.hu)

