

MEGHÍVÓ

Kézi lézerhegesztés és rokon eljárásainak biztonságos és hatékony alkalmazása ANKÉT a Neumann János Egyetem GAMF Karán

Helyszín:

Neumann János Egyetem, GAMF kar, Innovatív Járművek és Anyagok Tanszék, 18. számú "J" épület 1. emelet E.03-as Barényi Béla előadó

6000 Kecskemét Izsáki út 10.

2025.november 28.

A Magyar Hegesztési Egyesület fontos feladatának tartja, hogy a kézi lézerhegesztés és rokon eljárásainak rohamos terjedését látván, élére álljon azon – úgy tűnik – szerteágazó, egyéni törekvéseknek, amelyek az eljárás biztonságos, egészséget nem veszélyeztető és hatékony alkalmazását szorgalmazzák, beleértve alkalmazásukra való felkészüléssel, megfelelőségértékelésével és a személytanúsítással kapcsolatos kérdések megválaszolását. Fontosnak tartjuk a berendezések értékesítésében, alkalmazásában, munkabiztonsági és munkaegészségügyi problémáinak kezelésében, illetve a minőségirányítási kérdésekben érintett szakemberek tapasztalatait megismerni, és azokat egybevetve, szakmailag egységes, koherens formában közzétenni.

Célunk, hogy a helyes gyakorlatokat összhangba hozva, minden (meglévő és jövőbeni) felhasználó számára elérhető, koherens szakmai anyagok (tájékoztatók, irányelvek) készüljenek, amelyek támaszul szolgálhat a munkavédelmi és munkaegészségügyi szabályzatok megfelelő frissítésére, amit a még hiányos jogi szabályozás és az ahhoz kapcsolódó ellenőrzés kidolgozása indokol.

Tervezett Program

Kerekasztal beszélgetések

10:00 Megnyitó

10:10-10:40 A KLH alkalmazásának technológiai lehetőségei és korlátai

10:45 – 11:15 KLH berendezések értékesítése, alkalmazási területe,
üzembehelyezési és üzemeltetési tapasztalatok

11:20 – 11:50 A KLH-t alkalmazó hegesztési munkarendek, illetve hegesztők,
gépkezelők minősítésének kérdései

12:00 – 12:30 A KLH-t alkalmazó hegesztési munkarendek, illetve hegesztők,
gépkezelők minősítésének kérdései

12:30 – 13:15 Szendvics Ebéd

13:15 – 13:45 A KLH és rokon eljárásai alkalmazásának munkabiztonsági és
munkaegészségügyi kockázatai és kezelésének gyakorlata

13:50 – 14:20 KLH és rokon eljárások alkalmazásának munkavédelmi és
munkaegészségügyi szabályozásának kérdései

14:20 Hozzászólások, vita

Zárszó

JELENTKEZÉSI LAP

Kézi lézerhegesztés és rokon eljárásainak biztonságos és hatékony alkalmazása ANKÉT

Jelentkező(k) neve:

Levelezési cím

(irányítószámmal):

Elérhetőség

(telefon, e-mail):

Céges jelentkezés esetén számlázási cím (név, cím, irányító szám)

.....

A cég adószáma:

Részvételi díj: 30.000 Ft/fő

Két vagy több jelentkező/vállalat esetén: 24.000 Ft/fő

MAHEG tag vagy MHE tagvállalat alkalmazottja vagyok ☐

MAHEG tag és MHE tagvállalatok alkalmazottainak: 20.000 Ft/fő

A részvételi díjról jelentkezést követően számlát küldünk. Az átutalását igazoló bizonylatot a regisztrációkor kérjük bemutatni. A lemondott, vagy elmaradt részvétel esetén a részvételi díjat nem térítjük vissza.

A mesterkurzussal kapcsolatos szervezési kérdésekben kérem keressék Kuti Jánost (kuti.janos@maheg.hu).

A jelentkezési lapot legkésőbb **2025. november 17-ig** kérjük megküldeni a rendezveny@maheg.hu e-posta címre, amely címre kérdéseikkel is fordulhatnak.

2025.

Ph.

.....
cégszerű aláírás

A tervezett kerekasztal beszélgetések összefoglalója

1. A KLH alkalmazásának technológiai lehetőségei és korlátai

Moderátor: Halász Gábor

A lézeres hegesztés és rokon eljárásai évtizedek óta a korszerű gépgyártástechnológia fontos eljárásai. A lézerek fejlesztése (különösen a szállézerek megjelenésével) idővel technikailag lehetővé tette, hogy az addig más területen, kis teljesítményű alkalmazásokban már használt, kézben tartott lézeres megmunkálókészülék (MSZ EN ISO 11553-2) hegesztésre használható legyen. Erre a fejleményre már régen vártak a technológusok, hiszen a hagyományos hegesztési (különösen az ömlesztőhegesztési) eljárások viszonylag nagy, nehezen kontrollálható hőbevitel és a hegesztőtől elvárt magas fokú felkészültség növekvő akadályt jelentett a korszerű anyagok és szerkezetek igényes kötése számára. Mindazonáltal a kézi hegesztők utánpótlása mind nagyobb gondot okoz, nem utolsósorban a nehéz felkészülés és a rossz munkakörülmények miatt. A kézi lézeres hegesztés és rokon eljárásai mind technológiai szempontból (kis, akár extrém kicsi, jól szabályozható hőbevitel), illetve – az ívhegesztéshez viszonyítva – könnyebben elsajátítható, ráadásul korszerű, a fiatalok számára is vonzó technikát képvisel, ami határozottan növelheti az érdeklődést e szakma iránt.

Arra kérjük a meghívott szakembereket – amennyire e rövid időkeretben ez lehetséges – vázolják fel e korszerű energiaforrás kínálta lehetőségeket, amelyek a hegesztés területén elérhetők vagy elérhető lesznek.

Résztvevők: Abaffy Károly, Buza Gábor, Hareancz Ferenc

2. KLH berendezések értékesítése, alkalmazási területe, üzembehelyezési és üzemeltetési tapasztalatok

Moderátor: Kuti János

A lézertechnika rohamos fejlődése nyomán megszülettek az egyszerű használtot ígérő, egyre olcsóbb berendezések, amelyek létező, intenzív keresletre találva, rohamos terjedésbe kezdtek. A hazai piacon néhány éve megjelent eszközök mára keresett, egyre olcsóbban elérhető terméké váltak. A kezdetben ügyes, az eljárás alkalmazásával járó technológiai és munkabiztonságikockázatok kezelésére nem felkészült, élelmes kereskedők helyét mára professzionális kereskedők kínálata a szorítja ki. Meghívott szakemberink ebből a körből jöttek. Arra kérem őket, vázolják fel, értékesítési tapasztalataikat, különös tekintettel a vevőszolgálatra, és mutassák be röviden a jellegzetes alkalmazásokat.

Tervezett résztvevők: Froweld, ReweRob, Sirius, Pulzor

3. A KLH-t alkalmazó hegesztési munkarendek, illetve hegesztők, gépkezelők minősítésének kérdései

Moderátor: Szabó József

Sokakban és okkal merül fel a kérdés, hogy milyen módon illeszthető a KLH a minőségirányítási rendszerbe, különös tekintettel a hegesztési munkarend (procedure) és a hegesztő (performance) minősítésére. Ezt a vállalat minőségsstratégiája alapján – különösen külső feles tanúsítás céljából – a meglévő szabványok alapján kellene elvégezni, ám azok alkalmazása számos kérdést vet fel. Meghívott szakértőinket arra kérem, hogy foglalják össze, mennyiben és hogyan alkalmazhatók a meglévő szabványok, illetve, hogy várható-e kifejezetten a KLH alkalmazására vonatkozó szabvány kidolgozása vagy a meglévők módosítása, kiegészítése.

Tervezett résztvevők: Bíró László, Paluska Gyula, Wiegand Krisztina

4. A KLH és rokon eljárásai alkalmazásának munkabiztonsági és munkaegészségügyi kockázatai és kezelésének gyakorlata

Moderátor: Kristóf Csaba

A KLH munkabiztonsági (tűz, égési sérülések) és expozíciós (különösen optikai sugárzás és kémiai kóroki tényezők, röviden a hegesztési füst okozta) kockázatok felmérése és kezelése számára a hagyományos hegesztési eljárások alkalmazása kapcsán kialakult gyakorlat és szabályrendszer sok tekintetben átgondolásra szorul. Meghívott szakembereinket megkérem, avassanak be bennünket a kockázatok kezelésének helyes gyakorlatába, annak személyi és tárgyi feltételeibe.

Tervezett résztvevők: Tóth László, Abaffy Károly, Vavra Gábor

5. A KLH és rokon eljárások alkalmazásának munkavédelmi és munkaegészségügyi szabályozásának kérdései

Tervezett moderátor: Dr. Szabó Gyula

A meglévő szabályzatok értékelése a KLH kihívásai tükrében. Alkalmazhatók-e, és ha igen, milyen feltételekkel (engedményekkel és korlátozásokkal) a gépi lézeres hegesztések alkalmazására kialakított szabályrendszer, különös tekintettel a berendezésekkel szemben támasztott munkabiztonsági követelményekre, az üzembe helyezés, illetve használat feltételeire, az ellenőrző időszakos ellenőrző felülvizsgálatra, és – nem utolsó sorban alkalmazásának és felügyeletének személyi feltételeire. Szükség van-e a HBSZ módosítására? Ezekre a kérdésekre várjuk a választ a meghívott intézmények képviselőitől:

- NGM Munkavédelmi Irányítási Főosztály
- NNGyK Sugárbiológiai és Sugáregészségügyi Főosztály
- NNGyK Munkahigiénés és Foglalkozás-egészségügyi Főosztály
- Budapest Főváros Kormányhivatala Foglalkoztatás-felügyeleti és Munkavédelmi Főosztály